

**NIEUWE MOBILITEIT IN MIG/MAG PULSBOOG LASSEN**  
**MEGAPULS 250**



## Het Powerpakket – draagbaar en multifunctioneel



### Perfect voor onderhoud, reparatie en industrie.

MEGAPULS 250 – de draagbare pulsboog lasmachine met geïntegreerde dubbelpuls functie, brengt mobiliteit in de succesvolle MEGAPULS serie van REHM. Met de nieuwe multifunctionele pulsboog lasmachine profiteert u van de hoogste kwaliteit en de uitzonderlijke REHM SMC® technologie. Uitermate geschikt voor reparatie werkzaamheden, onderhoudswerkplaatsen, lichte tot middelzware productie bedrijven en alle andere toepassingen waar mobiliteit gewenst is.



## Professioneel mobiel pulsboog lassen



Toekomst gerichte  
SMC<sup>®</sup> technologie.  
Nu! Exclusief in de  
**MEGAPULS 250**

### Één machine – zes lasprocessen

De MEGAPULS 250 is een primair geschakelde 250 ampère pulsboog lasmachine en levert optimaal resultaat in zes verschillende lasprocessen.

- MIG/MAG pulsboog lassen
- MIG/MAG dubbelpuls lassen
- Conventioneel MIG/MAG lassen
- MIG solderen
- TIG-DC lassen
- Elektroden lassen

Voor de flexibele inzet in de industrie ontwikkeld, voorziet de MEGAPULS 250 door zijn mobiliteit en multifunctionaliteit in een behoefte in een zeer breed gebied.

De MEGAPULS 250 is een hoogwaardige oplossing voor laswerkzaamheden zoals

- Het lassen van Staal, Roesvaststaal en Aluminium
- Het lassen van zowel dikke als dunne materialen
- MIG solderen van verzinkte en gealumineerde plaat

De MEGAPULS 250 garandeert dankzij de uitzonderlijke REHM SMC<sup>®</sup> technologie bij alle lasprocessen een perfect resultaat en reproduceerbaarheid.

### MEGAPULS 250 – U profiteert:

- **Eenvoudige bediening**  
Concentreert u zich op het lassen – de rest doet SMC<sup>®</sup>
- **Hoge inschakelduur**  
Ideaal voor industrieel gebruik
- **Hoge mobiliteit**  
Draagbaar en verrijdbaar (optioneel)
- **Revolutionaire SMC<sup>®</sup> besturingstechnologie**  
Voor meer efficiëntie en kwaliteit
- **Bewezen SDI<sup>®</sup> technologie**  
Voor een betere lasnaad kwaliteit en nauwkeurigheid
- **Eenvoudig instelbare lasprogramma's**  
Voor zeer vele toepassingen zijn synergetische lasprogramma's in de omvangrijke databank opgeslagen
- **Vlamboog met geringe warmte inbreng**  
De MEGAPULS 250 is in de basisinstelling voor een korte booglengthe met geringe warmte inbreng geoptimaliseerd, en daardoor zeer geschikt voor het warmte reducerende lassen van dunne plaat of het MIG solderen.

## Eenvoudige bediening

- 1 Lasproces functies
- 2 Lasproces
- 3 Keuzeschakelaar voor energie aanduiding
- 4 Instelling Syn, Job, Manueel
- 5 Aanduiding van de lasstroom met „Hold” functie
- 6 Signaalgever „Lasenergie“
- 7 Keuze en aanduiding van lasprogramma-nummer, Job-nummer en secundaire parameters
- 8 Aanduiding van de lasspanning met „Hold” functie, booglengte correctie en smoorspoel instelling
- 9 Signaalgever „lasspanning”
- 10 Keuzeknop voor aanduiding lasspanning, SDI instelling en booglengte correctie
- 11 Opslaan/oproepen van Jobs (max.100)
- 12 Druktaster secundaire parameter menu
- 13 Druktaster koude draad invoer
- 14 Druktaster gastest



### Eenvoudige bediening

Perfekte laseigenschappen dankzij de eenvoudige bediening – het succesvol ingezette RMI bedieningsconcept resulteert in een kinderlijk eenvoudige bediening van de MEGAPULS 250. De consequent logische structuur van het bedieningspaneel toont overzichtelijk alle instelmogelijkheden. Lassen met synergische programma's, lassen met individuele jobs of lassen met zelf gekozen parameters.

- Synergische lasprogramma's voor de meest voorkomende combinaties van materiaal, draaddiameters en beschermgasen. Programma kiezen, lasenergie instellen en perfect lassen.
- Individuele machine instellingen, voor bijvoorbeeld telkens terugkerende werkzaamheden, kunnen als jobs worden opgeslagen en maken het werken efficiënter.
- Lassen met de manuele instelling biedt de lasser de persoonlijke vrijheid voor zeer individuele instellingen van de machine.
- Verschillende secundaire parameters, zoals o.a. gasvoor- en gasnastroomtijd, startstroom en eindkraterstroom zijn uiteraard individueel instelbaar en op te slaan.

### Flexibele regeling op afstand – onbeperkt mobiel

Verschillende laspistool systemen maken de MEGAPULS 250 veelzijdig en verhogen door de bediening op afstand het rendement.

- Het Up/Down laspistool – maakt het mogelijk vanaf het laspistool verschillende jobs en job volgorde te selecteren.
- Push-Pull pistool tot 12 meter lengte
  - vereenvoudigt de toegang tot kleine ruimten
  - zorgt voor een gelijkmatige draadaanvoer
  - ontlast de lasser, die alleen het laspistool hoeft te bewegen
  - voorkomt het tijdrovend gesleep met draadaanvoerkoffer

De MEGAPULS 250 is standaard uitgevoerd met een aansluiting voor het REHM Up/Down laspistool. Met de optioneel gemonteerde REHM universeel Push-Pull interface kunnen alle gangbare merken Push-Pull laspistolen gebruikt worden.

## MEGAPULS 250



### Geïntegreerde dubbelpuls functie

Dubbelpuls lassen met wisselende pulsparameters resulteert optisch in een lasnaad die vergelijkbaar is met het TIG lassen, waarbij de lassnelheid circa drie keer zo hoog is als TIG lassen. Dubbelpuls lassen is zeer geschikt voor het verlassen van Aluminium en Roestvaststaal. Uw voordeel: een duidelijke kostenbesparing dankzij geen of weinig nabewerking.

### MIG Solderen

Nieuwe technologieën zoals het solderen van CuSi3 of CuAl8 zijn met de MEGAPULS 250 probleemloos uit te voeren. De geïntegreerde lasparameter databank CCM maakt dat mogelijk. Perfect MIG solderen – eenvoudig, snel en goed. De MEGAPULS 250 overtuigd bij het verwerken van verzinkte en gealumineerde plaat net zo als bij het verlassen van dunne plaat.

### Elektroden lassen

Dankzij de geïntegreerde Arc-Force regeling, de automatische Hot-Start en Anti-Stick functie is flexibel elektroden lassen met de MEGAPULS 250 mogelijk.

### TIG-DC lassen

Ook het TIG-DC lassen met Lift-Arc ontsteking en TIG laspijstool met geïntegreerd gasventiel is met de MEGAPULS 250 mogelijk.



## All in one



SMC® van REHM is gebaseerd op de intelligente samenwerking van

- traploze, elektronische smoorspoel SDI®
- digitale draadaanvoerregeling RSC®
- lasparameter databank CCM
- bedieningspaneel RMI

Het volledig nieuw gedimensioneerde machine besturingsconcept garandeert perfecte laseigenschappen en een foutloze eenvoudige bediening.

### SDI®

STEPLESS DYNAMIC INDUCTION



#### Stepless Dynamic Induction

De traploze, elektronische smoorspoel met ultra snelle regeling zorgt voor perfecte starteigenschappen en een zeer stabiele boog.

- Optimaal gestabiliseerde boog bij de boogontsteking en tijdens het lassen
- Minimaal spatgedrag bij het lassen in het overgangsgebied
- Duidelijk minder nabewerking
- Optimale aanpassing van de laseigenschappen aan de omstandigheden, bijvoorbeeld bij het lassen in positie

### RSC®



#### Realtime Speed Control

RSC® garandeert dankzij de continue bewaking en de precieze regeling van de draadaanvoersnelheid met een digitale signaalgever de constante draadaanvoersnelheid – ongeacht de temperatuur van de draadaanvoermotor en eventuele vervuiling van het slangpakket

- Snel en efficiënt aanpassen van booglengthe veranderingen
- Constante draadaanvoersnelheid

### CCM



#### Characteristic Curve Memory

CCM is de geïntegreerde databank met meer dan 4000 lasparameters, samengesteld door onze ervaren lasexperts. Alle noodzakelijke lasparameters worden automatisch ingesteld en optimaal op elkaar afgestemd.

- Automatische instelling van de optimale lasparameters, afhankelijk van de materiaaldikte, draaddiameter en lasspanning
- Continue vergelijken en aanpassen van de parameter waarden tijdens het lassen

### RMI



#### REHM Machine Interface

De consequent doorgevoerde logische structuur van het bedieningspaneel toont helder en duidelijk alle instelmogelijkheden, zoals lassen met synergische programma's, lassen met individuele jobs of met zelf gekozen parameters

- Kinderlijk eenvoudig
- Snelle en correcte instelling van de parameters
- Gegarandeerd geen foutinstelling

## Een verscheidenheid aan toebehoren



MIG-COOL CART 100



MEGAPULS 250 met MIG-COOL CART 100

### Robuuste transportwagen

Speciaal voor de MEGAPULS 250 biedt REHM een robuuste transportwagen, eventueel gecombineerd met een waterkoeler. Op deze transportwagen kan de MEGAPULS 250 met waterkoeler en gasfleshouder voor 50 liter gasflessen gemonteerd worden. De MEGAPULS 250 is hierdoor ook in het hogere segment met watergekoeld laspistool inzetbaar. De snelle en eenvoudige montage van de machine op de transportwagen gebeurt door middel van het REHM EASY LOCK systeem, dat zich in enkele seconden laat monteren of demonteren.

TECHNISCHE GEGEVENS MEGAPULS 250		
Type		MEGAPULS 250
Instelbereik, traploos	[A]	10 – 250
Inschakelduur (ID) bij I Max. (10 min/40°)	[%]	40
Lasstroom bij 100% ID	[A]	160
Nullastspanning	[V]	63
Netspanning (50/60 Hz)	[V]	3 x 400
Max. stroomopname bij 100% ID	[kVA]	7
Netzekering (traag)	[A]	16
Laspistool koeling		gas (water)
Beschermingsklasse		IP 23
Isolatieklasse		H
Draaddiameter	[mm]	0,6 – 1,2
Gewicht	[kg]	35
Afmetingen L x B x H	[mm]	645 x 370 x 580

Technische en design veranderingen voorbehouden. Alle machines zijn voorzien van het S- en CE-teken, en voldoen aan de norm EN 60 974.

### Levering opties en toebehoren

Ons toebehoren programma laat niets te wensen over

- Transportwagen met waterkoeler en gasfleshouder MIG Cool Cart 100.
- Waterkoeler (op wielen) MIG Cool 100
- Up/Down laspistool
- Push-Pull laspistool
- Verslijtdelen voor laspistolen
- Een omvangrijk assortiment lastoebehoren vindt u in de REHM toebehoren catalogus
- Enz, enz

TECHNISCHE GEGEVENS MIG COOL CART 100		
Type		MIG-COOL CART 100
Netspanning	[V-]	400
Stroomopname	[A]	0,3
Koelvermogen bij 20°C / 1,0 ltr/min	[W]	900
Koelcapaciteit Max.	[l/min]	1,3
Pompdruk Max.	[MPa]	0,6 (6 bar)
Tankinhoud	[l]	5,0
Leeggewicht (zonder koelmiddel)	[kg]	55

Product omschrijving voor de transportwagen:

- Artikel nummer 7531800 MIG-Cool Cart 100  
Transportwagen met waterkoeler
- Artikel nummer 7531810 MIG-Cool 100  
Waterkoeler op wielen

# REHM - Lastechniek

## Het REHM Leveringsprogramma

- **REHM MIG/MAG beschermgas lasmachines**
  - SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> gasgekoeld tot 450 A
  - SYNERGIC.PRO<sup>2</sup> watergekoeld tot 450 A
  - MEGA.ARC traploos regelbaar tot 450 A
  - RP REHM Professional tot 560 A
  - PANTHER 200 PULS pulsboog lasmachine met 200 A
  - MEGAPULS pulsboog lasmachines tot 500 A
- **REHM TIG beschermgas lasmachines**
  - TIGER, draagbare 100 KHz Inverter
  - TRANSTIG/INVERTIG verrijdbare watergekoelde TIG lasmachines
- **REHM Inverter-Technologie**
  - TIGER en BOOSTER 100 KHz Elektroden inverter
- **REHM Plasma snijmachines**
- **Lastoebehoren en lasdraden**
- **Lasrook afzuiging**
- **Lasmanipulatoren**
- **Lastechnische ondersteuning**
- **Laspistool reparatie**
- **Service**

Technische wijzigingen voorbehouden!

**REHM Nederland b.v.:** Tel.: 0485 – 47 09 54 of 013 – 468 47 27  
Fax: 0485 – 47 08 20 of 013 – 467 97 47

**REHM Online:** [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de) | [rehm.info@home.nl](mailto:rehm.info@home.nl)



## REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Ugingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Onze regiopartner:

TEAMDREI · Stand 04/08 WA 3K NL